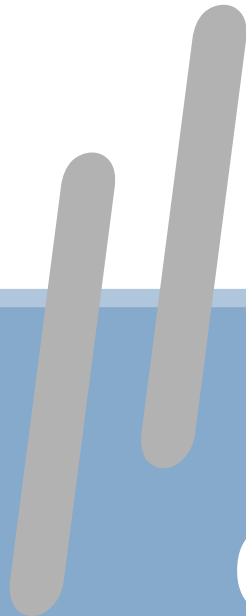


**WINTERLING
DENTAL**



CROMORON

DENTAL-ALLOYS



CROMORON

All our products are **Beryllium free.**

We are very confident of our experience, **high purity**
of our **products** and our integrated production system.



CROMORON – CV

- CoCr-Scheibe für CAD/CAM-Anwendungen
 - Erhältlich mit oder ohne Stufe
 - Höhe: 8l 10l 12l 13,5l 14l 15l 16l 18l 20l 22l 24mm
 - Durchmesser: Ø 98,5 mm oder ohne Stufe Ø 99,5 mm
Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden
 - Biokompatibel
 - Hervorragend für Teleskoparbeiten geeignet!
- CoCr-Disc for CAD/CAM application
 - Available with or without step
 - Height: 8l 10l 12l 13,5l 14l 15l 16l 18l 20l 22l 24mm
 - Diameter Ø 98,5 mm or without Ø step 99,5 mm
According your request, can be manufactured in different heights and diameters
 - Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,0 % | Cr 29,0 % | Mo 5,8 % | Si 1,2 % | Fe, Mn, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with in EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	330 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Höchste empfohlene Brenntemperatur	980 (°C)
Recommended burning temperatur	
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	610 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensileelongation (A ₅)	6,5 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	610 (MPa)



CROMORON – CV

Eine CoCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Hohe Stabilität
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Jahrelange sehr gute Erfahrungen und Bewertungen
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials

- High stability
- Can be melted with all casting methods
- Tested and proven alloy for many years
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co63,0 % | Cr29,0 % | Mo 5,8 % | Si 1,2 % | Fe, Mn, Nb < 1 %

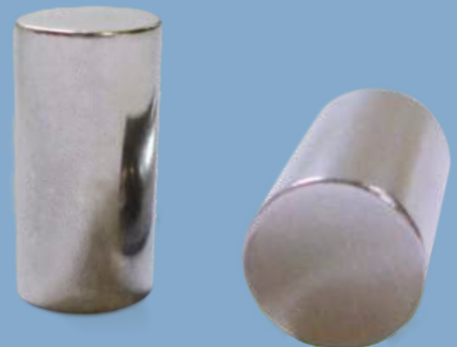
Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with in EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	330 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1290 - 1370 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1470 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	610 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	6,5 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	610 (MPa)



CROMORON – CV

Pulver | Powder 15-45 μm

Erhältlich in 15/45 μm Korngrösse

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Hohe Stabilität
- Jahrelange sehr gute Erfahrungen und Bewertungen
- Biokompatibel

Available partical size 15/45 μm

5 kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- High stability
- Tested and proven alloy for many years
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co63,0 % | Cr29,0 % | Mo 5,8 % | Si 1,2 % | Fe, Mn, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with in EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d _i / Particel size	15-45 μm
Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	330 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Höchste empfohlene Brenntemperatur	980 (°C)
Recommended burning temperatur	
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	780 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensileelongation (A ₅)	12 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1250 (MPa)



CROMORON – CV

Pulver | Powder 10-30 μ m

Erhältlich in 10/30 μ m Korngrösse

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Hohe Stabilität
- Jahrelange sehr gute Erfahrungen und Bewertungen
- Biokompatibel

Available partical size 10/30 μ m

5 kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- High stability
- Tested and proven alloy for many years
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co63,0 % | Cr29,0 % | Mo 5,8 % | Si 1,2 % | Fe, Mn, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with in EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngröβend _i / Particel size	10-30 μ m
Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	330 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Höchste empfohlene Brenntemperatur	980 (°C)
Recommended burning temperatur	
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	780 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	12 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1290 (MPa)



CROMORON – Premium C

Eine universal CoCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Einfaches Ausarbeiten und leichter polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with all casting methods
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co62,5 % | Cr24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si1,3 % | Nb, Mn, Fe, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,8 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	285 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Schmelzintervall / Melting interval	1304 - 1369 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1470 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	490 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	920 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	210 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	10 (%)



CROMORON – Premium C Powder 15-45 μ m

Erhältlich in 15/45 μ m Korngrösse

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 15/45 μ m

5kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Easy finishing and easy to polish after SLM process
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co62,5 % | Cr24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb, Mn, Fe, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei und entspricht der Normen, EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is free from nickel, cadmium, beryllium and lead and complies EN ISO 22674, Typ 5

TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d ₁ / Particel size	15-45 μ m
Dichte / Density	8,3 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickershardness(after sintering):	285 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze(0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	1110 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1250 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	236 (Gpa)
Bruchdehnung(A ₅) / Tensileelongation (A ₅)	4 (%)



CROMORON – Premium C Powder 10-30 μ m

Erhältlich in 10/30 μ m Korngrösse

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 10/30 μ m

5kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Easy finishing and easy to polish after SLM process
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb, Mn, Fe, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei und entspricht der Normen, EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is free from nickel, cadmium, beryllium and lead and complies EN ISO 22674, Typ 5

TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d ₁	10-30 μ m
Dichte / Density	8,3 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickershardness (after sintering):	515 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	1200 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1300 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	171 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	3 (%)



CROMORON – BCC

- CoCr W-Scheibe für CAD/CAM-Anwendungen
- Erhältlich mit oder ohne Stufe
- Höhe: 8 | 10 | 12 | 13,5 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Durchmesser: Ø 98,5 mm oder ohne Stufe Ø 99,5 mm

Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden

- Biokompatibel

- CoCr W-Disc for CAD/CAM application
- Available with or without step
- Height: 8 | 10 | 12 | 13,5 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Diameter Ø 98,5 mm or without step Ø 99,5 mm

According your request, can be manufactured in different heights and diameters

- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 % | Cr 27,8 % | W 8,5 % | Si 1,6 % | Mn, Fe, Nb, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,4 g/cm ³
Vickershärte / Vickershardness	290 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Höchste empfohlene Brenntemperatur	980 (°C)
Recommended burning temperatur	
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	400 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	195 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	8 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	560 (Mpa)



CROMORON – BCC

Eine universal CoCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Mit einer klassischen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials

- With a classic composition
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with using all known methods
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 % | Cr 27,8 % | W 8,5 % | Si 1,6 % | Mn, Fe, Nb, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,4 g/cm ³
Vickershärte / Vickershardness	290 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Schmelzintervall / Melting interval	1310 - 1400 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1520 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	400 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	195 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	8 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	560 (Mpa)



CROMORON – BCC

Pulver | Powder 15-45 μ m

Erhältlich in 15/45 μ m Korngrösse

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen

Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren

Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 15/45 μ m

5kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Easy finishing and easy to polish after SLM process
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 %, Cr 27,8 %, W 8,5 %, Si 1,6 %, Fe, Mn, Nb, N <1%

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Berillium und Blei und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel, Cadmium, Beryllium and lead free and complies EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d ₁	15-45 μ m
Dichte / Density	8,3 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickershardness (after sintering):	285 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	1120 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	236 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	5 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1200 (Mpa)



CROMORON – BCC

Pulver | Powder 10-30 μ m

Erhältlich in 10/30 μ m Korngrösse

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partial size 10/30 μ m

5kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Easy finishing and easy to polish after SLM process
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 %, Cr 27,8 %, W 8,5 %, Si 1,6 %, Fe, Mn, Nb, N <1%

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Berillium und Blei und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel, Cadmium, Beryllium and lead free and complies EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d ₁	10-30 μ m
Dichte / Density	8,4 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	290 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	1190 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	195 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	4 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1290 (Mpa)



CROMORON – CLASSIC

Eine universal CoCrAufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Der Klassiker
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials

- The classic
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with using all known methods
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co63,6 % | Cr24,8 % | W 5,5 % | Mo 5,0 % | Si 1,1 % | Fe, Mn, Nb < 1%

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674, Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickershardness	320 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	14,3 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,5 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Schmelzintervall / Melting interval	1360 - 1420 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1500 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	460 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	760 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	12 (%)



CROMORON – CLASSIC Powder 15-45 μ m

Erhältlich in 15/45 μ m Korngrösse

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partial size 15/45 μ m

5kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Easy finishing and easy to polish after SLM process
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,6 % | Cr 24,8 % | W 5,5 % | Mo 5,0 % | Si 1,1 % | Fe, Mn, Nb < 1%

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d ₁	15-45 μ m
Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	520 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	14,3 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,5 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Höchste empfohlene Brenntemperatur	980 (°C)
Recommended burning temperatur	
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	1100 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1300 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	275 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	5 (%)



CROMORON – CLASSIC Powder 10-30 μ m

Erhältlich in 10/30 μ m Korngrösse

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partial size 10/30 μ m

5kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Easy finishing and easy to polish after SLM process
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co63,6 % | Cr24,8 % | W 5,5 % | Mo 5,0 % | Si 1,1 % | Fe, Mn, Nb < 1%

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d ₁	10-30 μ m
Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	520 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	14,3 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,5 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Höchste empfohlene Brenntemperatur	980 (°C)
Recommended burning temperatur	
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	1150 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1350 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	275 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	5 (%)



CROMORON – Ga 280

Eine universal CoCrAufbrennlegierung für alle konventionellen Keramiken

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Leichtes Ausarbeiten durch niedrige Härte
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible with all conventional ceramic materials

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with using all known methods
- Easy finishing through low hardness
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co59,5 % | Cr24,8 % | W 5,9 % | Mo 4,7 % | Ga4,2 % | Si, Mn, Nb, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,6 g/cm ³
Vickershärte / Vickershardness	280 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (25 - 500 °C)	
Linearer WAK (20 - 600 °C)	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linear CTE (20 - 600 °C)	
Schmelzintervall / Melting interval	1310 - 1405 (°C)
Gießtemperatur / Castingtemperature	1500 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	530 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	750 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	225 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	14 (%)



CROMORON – MG

Eine Federharte CoCr Modellgusslegierung

- Ideal für herausnehmbare Teilprothesen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Biokompatibel
- Hohe Qualität

Feather-hard CoCr model casting

- Ideal for all removable partial dentures
- Also suitable for laser welding
- Biocompatible
- High quality

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co63,5 % | Cr29,2 % | Mo 5,0 % | Si1,0 % | Mn 1,0 % | C,N, Nb, Fe<1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickershardness	350 (HV10)
Schmelzintervall / Melting interval	1320 - 1350 (°C)
Gießtemperatur / Castingtemperature	1450 (°C)
Dehngrenze(0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	600 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensilestrength (R _m)	880 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	215 (GPa)
Bruchdehnung(A ₅) / Tensileelongation (A ₅)	6,5 (%)



CROMORON – FH

Eine Extraharte CoCr Modellgusslegierung

- Ideal für herausnehmbare Teilprothesen
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Korrosionsbeständig
- Hohe Stabilität
- Biokompatibel
- Hohe Qualität

Extra-hard CoCr model casting

- Ideal for all removable partial dentures
- Can be melted with using all known methods
- Also suitable for laser welding
- Corrosion resistant
- High stability
- Biocompatible
- High quality

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co62,5 % | Cr30,0 % | Mo 5,1 % | Si1,0 % | Mn 1,0 % | C,N, Nb, Fe<1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickershardness	375 (HV10)
Schmelzintervall / Melting interval	1260 - 1320 (°C)
Gießtemperatur / Castingtemperature	1440 (°C)
Dehngrenze(0,2%) / Proof strength (Rp0,2)	620 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensilestrength (R _m)	920 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	220 (GPa)
Bruchdehnung(A ₅) / Tensileelongation (A ₅)	4,5 (%)



CROMORON – Laserdraht/Laser wire

- Durchmesser: Ø 0,5 mm oder Ø 0,3
- Länge: 2 m
- Biokompatibel
- Hohe Qualität

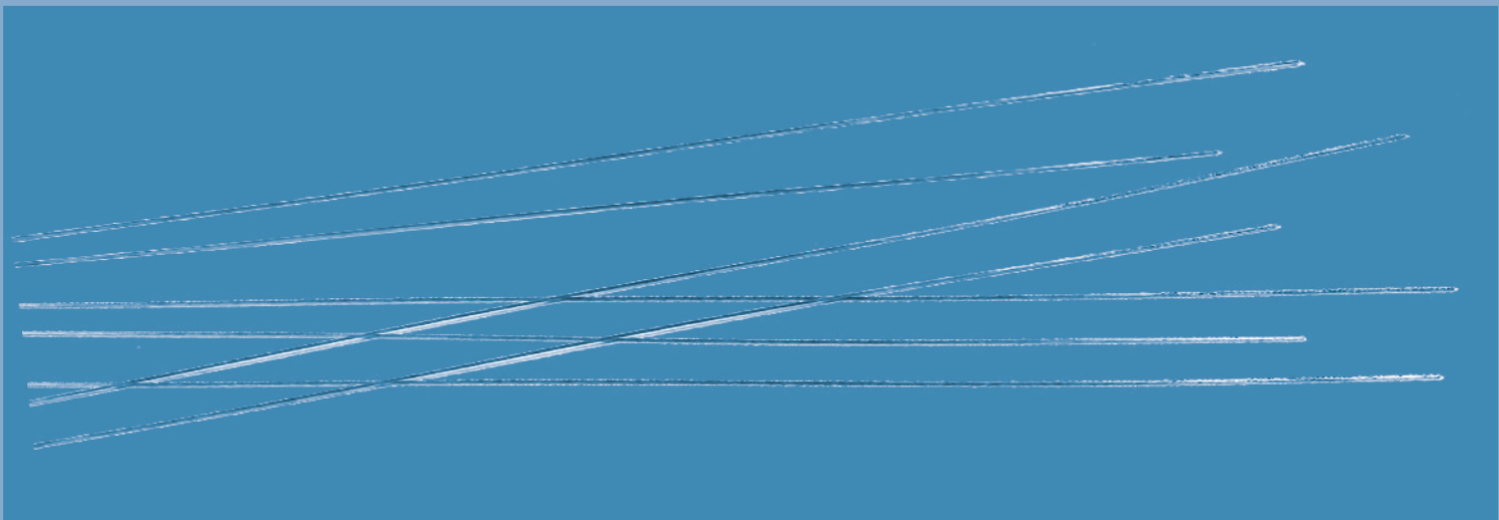
- Diameter: Ø 0,5 mm or Ø 0,3
- length: 2 m
- Biocompatible
- High quality

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 65,2 % | Cr 27,7 % | Mo 5,8 % | Fe, Si, Mn, N < 1 %

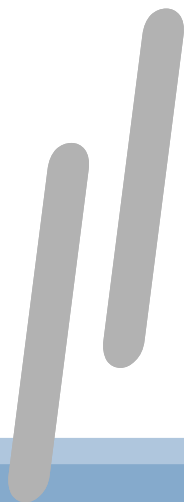
Diese Legierung ist frei von Nickel und Beryllium

This alloy is Nickel and Beryllium free.



GET IN TOUCH...

**WINTERLING
DENTAL**



CROMORON

Winterling Dental
Jühengrund 26
D - 33142 Büren
Tel. +49 (0) 2951 - 9480746
web winterling-dental.de
mail michael@winterling-dental.de

Irrtümer, Druck- und Schreibfehler
sowie Änderungen vorbehalten.

We reserve the right to correct any
typing errors, other errors or changes.

Stand 04/2025
Status 04/2025